



Presse à balles rondes

VARIANT

385 380 365 360



Un diamètre sur mesure.
CLAAS VARIANT.





Gamme	4
VARIANT 385 RC/365 RC	4
VARIANT 380 RC/380 RF/ VARIANT 360 RC/360 RF	8
Technique	10
Pick-up	12
ROTO FEED	14
ROTO CUT	15
VARIANT PRO	16
Entraînements	18
Concept Heavy Duty	18
Chambre de pressage	19
Liage	20
Utilisation	24
COMMUNICATOR II	24
OPERATOR	26
Kit de pressage du lin	27
Témoignage	28
SAV	30
Freinage / pneumatiques	31
Caractéristiques techniques	32

Une affaire qui tourne rond.

Polyvalence et performance.

Avec son large pick-up capable d'avaler d'énormes volumes de fourrage et son rotor assurant le démarrage forcé de la balle, la VARIANT garantit d'emblée une densité extrême du noyau et des balles très lourdes. Grâce au diamètre variable de la balle et au dispositif « cœur tendre », elle couvre tous vos besoins, quels qu'ils soient. Ses courroies de pressage avec une rotation très rapide vous permettent d'atteindre des débits impressionnants. Que vous pressiez du foin, de la paille, de l'enrubanné ou une matière première renouvelable comme le chanvre, le résultat est toujours parfait et la commande de la machine toujours aussi conviviale.





VARIANT 385 RC PRO | 1,20 x 0,90 – 1,80 m



VARIANT 380 RC PRO | 1,20 x 0,90 – 1,55 m



VARIANT 365 RC PRO | 1,20 x 0,90 – 1,80 m

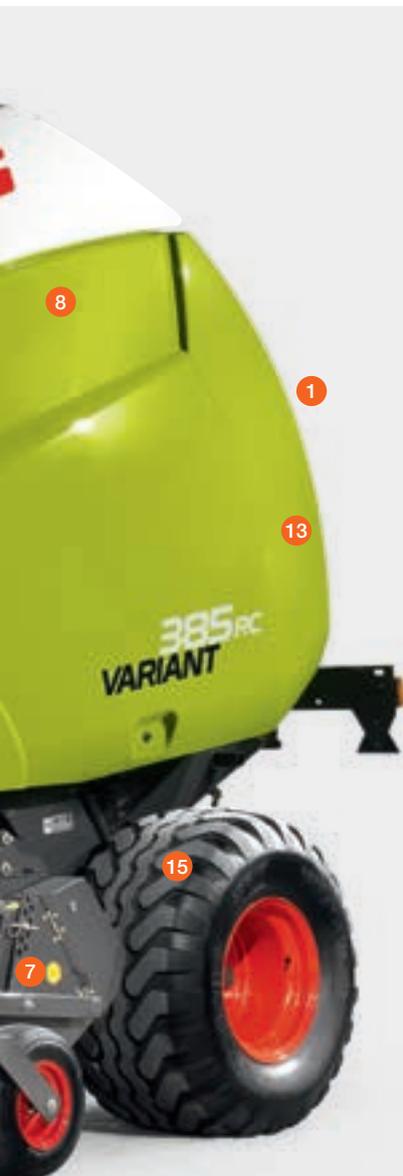


VARIANT 360 RC PRO | 1,20 x 0,90 – 1,55 m



VARIANT 385 RC | 365 RC.





	Page
1 Balles de 1,20 x 0,90 à 1,80 m 0,90 à 1,55 m	9
2 Pick-up de 2,10 m (2,35 m en option)	14
3 Tasseur d'andain à rouleau (option)	14
4 Roues de jauge pivotantes	14
5 Une exclusivité CLAAS : le rotor entraîne la balle.	16
6 Rotor de coupe à 14 couteaux ROTO CUT	17
7 Fond de coupe pivotant PRO pour éliminer facilement les bourrages (option)	18
8 Couple d'entraînement plus élevé, courroies tournant à 3,0 m/s	20
9 Quatre courroies sans fin haute résistance pour une fiabilité absolue	20
10 Liage confort ficelle ou filet ultra-rapide avec réglage en continu du nombre de tours en option	22
11 Système Heavy Duty : chaînes renforcées et rotor pour une utilisation intensive dans l'ensilage.	21
12 Taille de la balle, pression de pressage, diamètre et pression du cœur tendre réglables en cabine	21
13 Ouverture et fermeture ultrarapide de la porte arrière, dépôt de balle en 6 secondes seulement	14
14 Terminal COMMUNICATOR II avec écran couleur ou OPERATOR	26
15 Pneus de grandes dimensions	35

Système Heavy Duty.

Les modèles de cette cinquième série VARIANT ont été développés pour des clients qui pressent principalement de l'ensilage.

Robustes et performantes avec leurs chaînes renforcées et leur puissant rotor, ces machines travaillent proprement, balle après balle, quelles que soient les conditions.



VARIANT 380 RC | 380 RF | 360 RC | 360 RF.





	Page
1 Balles de 1,20 x 0,90 à 1,80 m 0,90 à 1,55 m	9
2 Pick-up de 2,10 m (2,35 m en option)	14
3 Tasseur d'andains à rouleau	14
4 Roues de jauge pivotantes	14
5 Une exclusivité CLAAS : le rotor entraîne la balle.	16
6 Rotor de coupe à 14 couteaux ROTO CUT ROTO FEED : rotor hélicoïdal pour un flux de matière homogène	17
7 Fond de coupe pivotant PRO pour éliminer facilement les bourrages (option)	18
8 Couple d'entraînement plus élevé, courroies tournant à 2,7 ou 3,0 m/s	20
9 Quatre courroies sans fin haute résistance pour une fiabilité absolue	20
10 Liage confort ficelle ou filet ultra-rapide en option	22
11 Régulation hydraulique active de la densité avec double balancier de tension	21
12 Taille de la balle, pression de pressage, diamètre et pression du cœur tendre réglables en cabine	21
13 Ouverture et fermeture ultrarapide de la porte arrière, dépôt de balle en 6 secondes seulement	14
14 Terminal COMMUNICATOR II avec écran couleur ou OPERATOR	26
15 Pneus de grandes dimensions	35

La presse universelle.

Le principal atout des VARIANT 380 et 360 est leur polyvalence. Que ce soit dans la paille, le foin ou l'ensilage, elles s'adaptent à toutes les conditions de récolte et pressent tous les types de fourrage avec une fiabilité maximale.



Une technique hautement efficace.





La faim justifie les moyens.



Performante dès le démarrage.

Avec la VARIANT, CLAAS a été le premier constructeur à lancer sur le marché une presse à balles rondes équipée d'un pick-up de 2,10 m. La nouvelle presse VARIANT bénéficie à son tour de ce concept éprouvé qui lui permet d'engloutir des volumes de fourrage énormes et d'atteindre des rendements fantastiques. Cette largeur de pick-up assure un ramassage parfait des andains les plus larges et les plus irréguliers.

Un pick-up de 2,35 m pour toutes les tailles d'andains.

Pour toutes les machines qui forment des andains plus larges, la VARIANT peut être équipée en option du nouveau pick-up de 2,35 m.

Ramassage au peigne fin.

Le pick-up est amorti efficacement. Les grandes roues de jauge pivotantes suivent parfaitement le terrain. La presse progresse à grande vitesse et épouse parfaitement le terrain, même dans les courbes, tout en préservant la couche végétale.



Une invention CLAAS : le tasseur d'andains à rouleau, pour un flux de récolte optimal.

La VARIANT est munie en amont d'un tasseur d'andains à rouleau (option) déjà maintes fois éprouvé sur d'autres presses CLAAS. Celui-ci abaisse le produit, accélère le flux de fourrage et guide le produit activement vers le rotor.

Une économie de temps de 30 %.

Grâce au système hydraulique optimisé, la balle est pressée à une vitesse maximale. La VARIANT se contente de 6 petites secondes pour ouvrir et refermer la porte arrière après avoir déposé la balle sur le sol.





VARIANT		385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
Largeur du pick-up	m	2,10 2,35	2,10 2,35	2,10 2,35	2,10 2,35	2,10 2,35	2,10 2,35
Larg. ramassage DIN	m	1,90 2,15	1,90 2,15	1,90 2,15	1,90 2,15	1,90 2,15	1,90 2,15
Roues de jauge pivotantes		<input type="checkbox"/>					

Une exclusivité CLAAS : le rotor entraîne la balle.



On ne change pas ce qui est parfait.
C'est la loi du confort.

Exclusivité CLAAS : le rotor entraîne la balle et déclenche sa rotation forcée. Ce processus se répète pour chaque balle, quelles que soient les conditions de récolte.

Les avantages de ce système sont rentabilisés à chaque minute d'utilisation. Grâce à lui, votre VARIANT peut fonctionner en permanence à grande vitesse. La densité extrême du noyau permet d'obtenir, dès le départ, des balles très lourdes. À la fin de la journée, la satisfaction est au rendez-vous.

À temps égal, le travail est beaucoup plus efficace et la production de balles plus importante. Quant aux balles elles-mêmes, elles sont parfaitement comprimées.

Un remplissage régulier grâce à ROTO FEED.

Le rotor d'alimentation de série garantit un remplissage régulier de la chambre de pressage. Vous pouvez ainsi traiter une quantité de fourrage nettement plus importante dans le même laps de temps. En d'autres termes : la presse VARIANT peut fonctionner à des vitesses extrêmement élevées.



go.claas.com/varianim



ROTO CUT 14 couteaux : mieux couper pour mieux distribuer.

Grâce à ROTO CUT, vous pouvez exploiter votre VARIANT au maximum de ses capacités et optimiser sa rentabilité. Dotée de cet équipement, la VARIANT est la presse à coupe courte par excellence. Sa technologie évoluée réalise des prouesses sur le terrain :

- Disposition des dents en spirale
- Rotor en forme d'étoiles à quatre branches pour couper la récolte en petits brins
- Système de racleurs pour un nettoyage parfait des dents doubles
- Sécurité individuelle des couteaux
- Commande hydraulique des couteaux

Le rotor de coupe à 14 couteaux de la VARIANT ROTO CUT assure un travail rapide, précis et efficace grâce à ses dents doubles en forme d'étoiles à quatre branches. Les dents des couteaux en acier double trempage sont très acérées et présentent une durée de vie très élevée.

Ce système de coupe permet d'obtenir un fourrage d'excellente qualité car celui-ci est coupé court par petits paquets qui peuvent être mieux comprimés et se distribuent plus facilement.



VARIANT	385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
ROTO FEED	–	–	□	–	–	□
ROTO CUT	□	□	–	□	□	–
Nombre de couteaux	14	14	–	14	14	–

VARIANT PRO.



VARIANT	385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
Fond rotor à abaissement hydraulique	<input type="checkbox"/>					
PRO						



VARIANT PRO avec fond de rotor abaissable hydrauliquement.

Qu'elle soit dotée du système ROTO FEED ou ROTO CUT, votre VARIANT peut être équipée en option d'un fond de rotor à abaissement hydraulique, commandé par deux vérins. Vous éliminez facilement les bourrages depuis la cabine sans descendre du tracteur.

Le fond de coupe s'ouvre lors de l'actionnement du distributeur hydraulique double effet supplémentaire. Le rotor pousse le bourrage directement dans la chambre de pressage. Fermez le fond rotor et c'est reparti pour un tour !

Sur les machines dotées d'un rotor de coupe, les couteaux sont désactivés par simple pression sur un bouton, avant que le fond de coupe ne s'ouvre. Ils reviennent en position automatiquement à la fermeture.

Une exclusivité : le système d'alerte préventive.

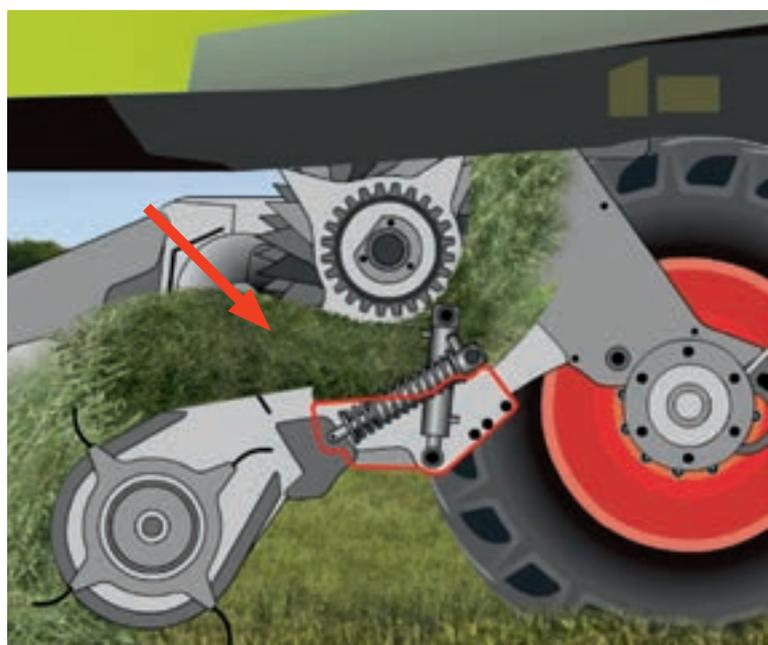
Lors des travaux de pressage, la vitesse et les rendements journaliers sont deux paramètres absolument décisifs. Voilà pourquoi le conducteur doit pouvoir compter sur des systèmes intelligents qui l'assistent efficacement.

Le fond de coupe abaissable PRO s'adapte automatiquement au flux de fourrage. Il peut s'abaisser sur une plage de 30 mm pour que tous les andains soient avalés en continu par le rotor, qu'ils soient réguliers ou non, et ce, sans aucune incidence sur la qualité de coupe.

Le mouvement d'ouverture du fond de coupe est signalé sur le terminal de commande au moyen d'un signal visuel et sonore. Le conducteur peut ainsi exploiter sa presse à la limite de ses capacités et éviter les temps morts dus aux bourrages.



go.claas.com/vaproa



Plus l'entraînement est robuste, plus il est fiable.



Équipement professionnel de série pour une utilisation fiable en toutes circonstances.

Les quatre courroies sans fin haute résistance garantissent également des performances maximales et une très haute densité de pressage.

- Entraînement sûr par deux rouleaux à profil bombé, recouverts de caoutchouc
- Profil peu agressif assurant une bonne traction, une prise sûre et un traitement respectueux de la récolte
- Recouvrement maximal de la balle pour un minimum de pertes
- Racleurs sur les rouleaux et sur la porte arrière assurant la propreté des courroies en toutes conditions

Avec des courroies tournant à 3 m/s, la VARIANT offre une vitesse de rotation et une efficacité de pressage supérieures à celles de n'importe quelle autre presse. En cabine, le conducteur bénéficie d'une excellente visibilité sur l'alimentation. Il peut, à tout instant, adapter la vitesse de travail aux conditions de récolte. Les performances de la presse sont ainsi optimisées en permanence.

Les modèles VARIANT 385 et 365 bénéficient en outre du système d'entraînement Heavy Duty.

Graissage à vie.

Le nouveau système de lubrification d'une capacité de 6,3 l délivre exactement la quantité d'huile dont chaque chaîne a besoin pour fonctionner durablement sans frottements. Résultat : vous passez moins de temps à entretenir votre presse et effectuez ainsi de réelles économies.



VARIANT 385 RC | 365 RC. La haute performance signée CLAAS.

Le système d'entraînement Heavy Duty CLAAS assure une transmission parfaite de la puissance et un excellent rendement.

- Entraînement Heavy Duty pour des conditions de récolte difficiles
- Boîtier principal Heavy Duty pour un débit maximisé
- Rotor Heavy Duty doté d'étoiles de 8 mm d'épaisseur
- Chaînes longue durée Heavy Duty 1 pouce ¼
- Système de coupe Heavy Duty à double sécurité

Tous les composants hautes performances (HD) sont fiables et durables, indépendamment du degré de sollicitation de votre presse VARIANT.



Régulation active : précision de guidage et fonctionnement silencieux.

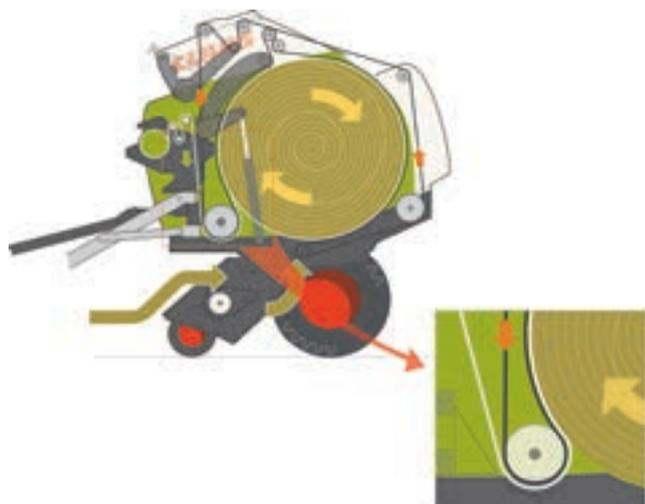
La VARIANT est dotée d'un système hydraulique de régulation de la densité de balle développé pour obtenir une compression très élevée, quelles que soient les conditions. Le système hydraulique actif combine trois vérins hydrauliques et un système à double balancier de tension.

Dureté du noyau réglable à la demande.

Exclusivité CLAAS : la pression et le diamètre du noyau peuvent être réglés en continu depuis la cabine à l'aide du dispositif « cœur tendre ». La paille sèche sera pressée avec un noyau très serré. En revanche, une récolte plus humide nécessitera une pression moins élevée que vous pourrez ajuster à volonté afin de pouvoir ensuite distribuer les balles plus facilement.

VARIANT	385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
Régulation de la densité	<input type="checkbox"/>					
Dispositif « cœur tendre »	<input type="checkbox"/>					
Système Heavy Duty (rotor de 8 mm, chaîne de 1" ¼)	<input type="checkbox"/>	-	-	<input type="checkbox"/>	-	-

Un calcul simple : plus le liage est rapide, plus vite le chantier est terminé.



Presser sans perdre de temps.

Les presses à balles rondes doivent s'arrêter au moment du liage. C'est incontournable. Mais avec la presse VARIANT, le liage est performant et rapide.

Le liage démarre automatiquement dès que la balle a atteint le diamètre souhaité. La vitesse élevée des courroies (3,0 m/s) permet de lier la balle en un minimum de temps.

Le système de frein de filet spécifique adapte la puissance de freinage au diamètre décroissant du rouleau de filet. Ainsi, le filet est tendu en permanence et le recouvrement des bords de la balle est optimal.

VARIANT	385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
Liage filet	<input type="checkbox"/>					
Liage ficelle	<input type="checkbox"/>					



Pour tout contrôler.

Comme sur toutes les presses CLAAS, le dispositif de liage de la VARIANT est placé de façon bien visible. Vous pouvez ainsi surveiller parfaitement son fonctionnement.

Les capots latéraux s'ouvrent largement pour faciliter le nettoyage et l'entretien.

Un dispositif de protection filet est disponible en option. Ainsi, même en cas d'humidité extrême, le filet se déroule parfaitement.



Liage variable.

Si le liage filet de la VARIANT est fiable, le double liage ficelle l'est tout autant. Après le démarrage automatique, le liage ficelle à deux brins peut être réglé simplement. Le produit est lié avec précision pour former des balles fermes et bien stables.



Développé par CLAAS pour les presses CLAAS.

La ficelle ORIGINAL CLAAS BALETEX garantit une sécurité d'utilisation et de liage maximale, tandis que le filet CLAAS ROLLATEX PRO assure un recouvrement optimal des bords de balles.

Des commandes conviviales
pour une parfaite sérénité.





Le travail n'attend pas : restez assis !

COMMUNICATOR II.

Le COMMUNICATOR II, avec son grand écran couleur parfaitement lisible et la technologie ISOBUS, vous facilite grandement le travail avec votre VARIANT.

Pour conserver les données de travail, vous disposez de 20 mémoires. Pour chaque client, le système enregistre le nombre de balles, le temps de travail, la proportion de balles coupées et la quantité de filet consommée. Ainsi, vous avez toutes les informations dont vous avez besoin pour établir une facture transparente.

Vous êtes constamment informé de l'état de fonctionnement de votre machine, vous pouvez modifier rapidement les principaux paramètres de réglage et disposez à tout moment de toutes les informations utiles. Le système peut par exemple indiquer par un signal sonore et visuel la position du fond de coupe abaissable hydrauliquement. Cela vous permet d'exploiter confortablement la machine au maximum de ses capacités.



Avec VARIANT, c'est vous qui déterminez le diamètre de la balle. À chaque produit récolté son diamètre et sa pression. À vous de choisir.

Pour économiser du temps et de l'argent.

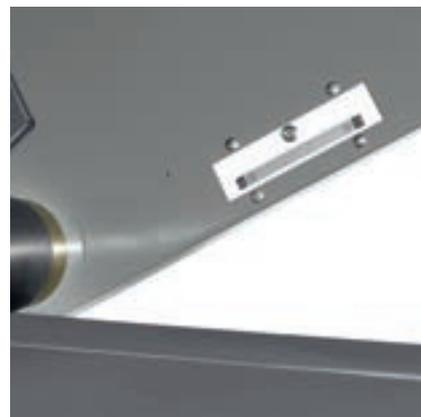
Le liage confort est piloté directement depuis le tracteur via le terminal de commande COMMUNICATOR II. Celui-ci vous permet de programmer le nombre de tours exact de filet ou de ficelle en fonction des dimensions de la balle. Même si le diamètre de la balle change, la VARIANT consomme exactement la quantité de filet/ficelle que vous avez fixée, ni plus, ni moins.

Des richesses insoupçonnées.

La VARIANT se distingue par un nouveau système de régulation de la pression particulièrement convivial. Cinq pré-réglages vous permettent, par simple pression sur un bouton, de sélectionner la pression la mieux adaptée aux conditions de récolte. Qu'il faille comprimer les balles à l'extrême dans la paille sèche ou les presser avec un gros noyau mou pour des produits délicats comme le foin, votre VARIANT fait face à toutes les situations. Bien entendu, vous pourrez toujours adapter ses réglages selon vos besoins.



Avec l'imprimante proposée en option pour le COMMUNICATOR II, vous pouvez éditer un bon avec le nom du client, le nombre de balles/balles coupées, la quantité de ficelle utilisée et le temps de travail.



Le capteur d'humidité proposé en option a pour fonction d'indiquer au conducteur le taux d'humidité du produit récolté afin que celui-ci puisse adapter la pression de pressage en conséquence.



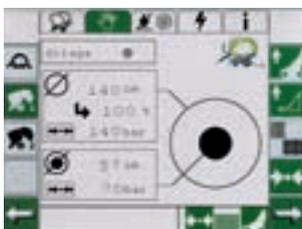
Menu Travail :

Contrôlez les principales données du chantier : diamètre de balle, pression de pressage, régime de prise de force, indicateur gauche-droite, position des couteaux et compteur de balles.



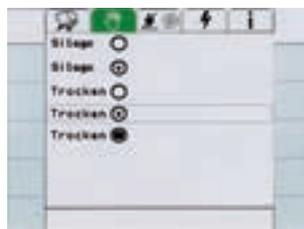
Menu Compteurs :

Mémoirisez jusqu'à 20 chantiers. Les données enregistrées sont : nombre d'heures, compteurs de balles (total, journalier, balles coupées) et quantité de filet consommée.



Menu Réglages :

Diamètres de balle et de noyau mou, pression de pressage global, pression de pressage du noyau mou.



Réglage de la pression :

VARIANT vous propose cinq options de réglage pour des balles d'une extrême dureté dans la paille sèche ou dotée d'un gros noyau mou dans le foin.

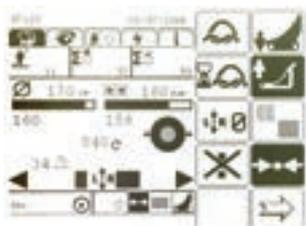
VARIANT	385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
CLAAS COMMUNICATOR II	<input type="checkbox"/>					

Le choix du confort.

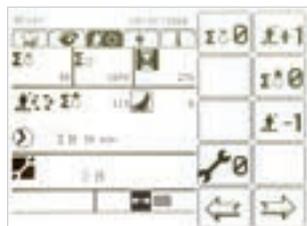
OPERATOR.

Avec le terminal de commande OPERATOR, vous maîtrisez toutes les fonctions importantes et contrôlez chaque phase de votre intervention depuis votre siège, dans le plus grand confort. La densité de pressage, la taille des balles et l'affichage gauche-droite apparaissent par exemple dans le champ de vision. Le dispositif « 0 pression » permet d'éliminer les éventuels bourrages en toute simplicité depuis la cabine.

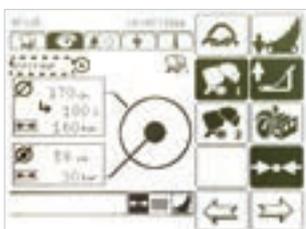
Le fond de coupe abaissable hydrauliquement des modèles PRO peut également être commandé à l'aide du terminal OPERATOR. Celui-ci émet des signaux visuels et sonores pour vous informer de l'état de charge momentané afin de vous aider à adapter exactement votre vitesse en fonction du flux de fourrage.



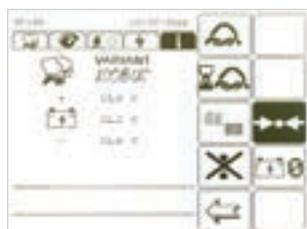
Menu Travail :
Diamètre de balle, pression de pressage, nombre de tours de filet, indicateur gauche-droite, position des couteaux et compteur de balles.



Menu Compteurs :
Possibilité de mémoriser jusqu'à 20 chantiers. Les données enregistrées sont : nombre total d'heures, nombre de balles, de balles coupées, etc.

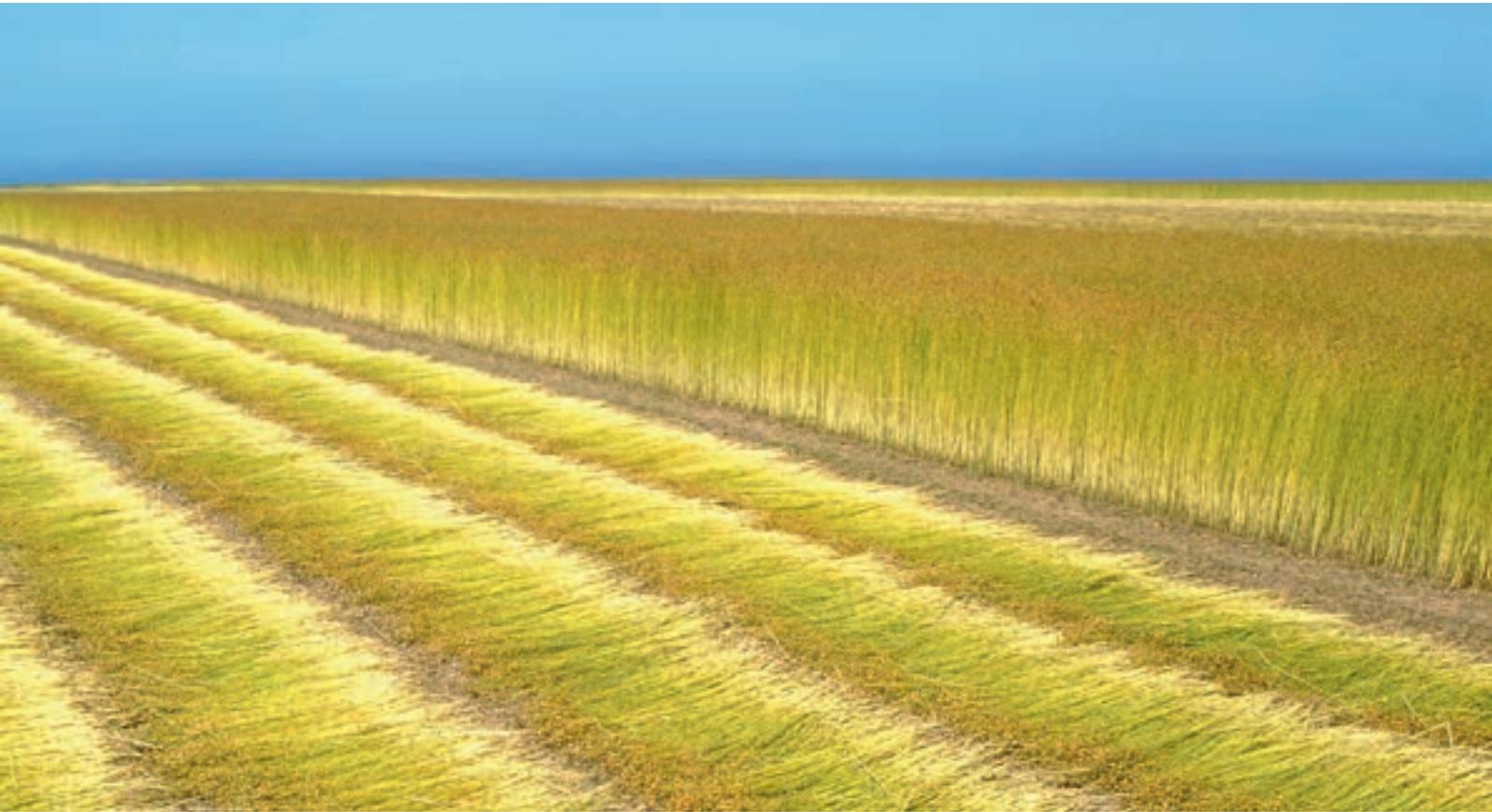


Menu Réglages :
Diamètres de balle et de noyau mou, pression de pressage globale et pression de pressage du noyau mou.



Menu Informations :
Ce menu vous fournit des informations sur les principaux régimes de la presse.

VARIANT	385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
OPERATOR	<input type="checkbox"/>					



Encore plus de polyvalence avec le kit de pressage du lin.

Pour optimiser le rendement en fibres et surtout la longueur de celles-ci, les plantes sont traditionnellement retirées du sol avec leurs racines à l'aide d'une arracheuse. Cette méthode évite les pertes engendrées lors du fauchage par la hauteur des chaumes.

Pour obtenir des fibres longues, les tiges sont maintenues parallèles à l'aide d'un retourneur spécifique. Lors du processus de pressage, les tiges sont pressées avec la racine à gauche et les capsules à droite (sens de la marche). La ficelle de liage se déroule en permanence, de sorte que le lin est enroulé par couches. Un espace est laissé sur les bords des balles. Les fibres sont ainsi disposées bien en parallèle dans la botte, ce qui facilite le déroulement.



VARIANT	385 RC	380 RC	380 RF	365 RC	360 RC	360 RF
Kit de pressage du lin	<input type="checkbox"/>					

Imbattable sur le terrain.



Elle fait toujours le maximum.

Que les prairies de Loire-Atlantique soient sous l'eau ou non, la VARIANT ROTO CUT utilisée par tous les membres de la CUMA de St-Philbert-de-Grand-Lieu travaille toujours avec la même efficacité, comme nous l'explique Gérard Amiard, Président de cette CUMA qui compte 230 membres.

La première VARIANT ROTO CUT a été achetée en 2003 ; la CUMA en possède trois actuellement. Pascal Clavier nous explique qu'un argument décisif a fait la différence en faveur des presses CLAAS : « Elles font toujours le maximum ! Même dans les roseaux ! Pour assurer le démarrage des balles, il n'est plus nécessaire de ralentir comme avec les presses d'autres marques que nous avons auparavant », explique-t-il, très enthousiaste.

« Avec nos trois presses à balles rondes, nous traitons plus de 55 ha par jour, de quoi satisfaire chacun de nos membres. »

La vitesse des machines restant constante, les presses VARIANT atteignent des rendements sans équivalent que la CUMA sait également apprécier ailleurs que dans les prairies bordant le lac de Grand-Lieu.





Une machine facile à utiliser.

Située dans le sud du département de la Mayenne riche en entreprises à vocation agricole, non loin de Ballots, l'entreprise JEGU mise depuis de nombreuses années sur des machines CLAAS. C'est ce partenariat de longue date qui a incité Christel Jegu, le gérant de l'entreprise, à élargir son parc de presses CLAAS en 2010 en faisant l'acquisition d'une VARIANT 380, après avoir acheté une VARIANT 280 en 2006 et une VARIANT 380 en 2008.

Dès l'acquisition de sa première VARIANT, la 280 qui compte aujourd'hui plus de 20 000 balles à son actif, il avait été très impressionné par la facilité d'utilisation des presses CLAAS : « Je dirige une entreprise de travaux agricoles qui emploie 10 salariés et quelques travailleurs saisonniers. Il est donc essentiel que les nouvelles recrues puissent rapidement se familiariser avec la presse. »

C'est l'une des raisons pour lesquelles il a opté pour deux autres presses VARIANT qui produisent 12 000 balles par an. « Grâce à la vue dégagée sur le pick-up, je peux éviter les bourrages et adapter en continu ma vitesse au flux d'alimentation pour optimiser les performances de la machine. »

L'entrepreneur est également séduit par la grande facilité d'entretien des machines : « Par rapport aux presses que nous utilisions auparavant, nous avons réussi à réduire sensiblement les coûts d'exploitation grâce aux VARIANT, notamment pour ce qui est du pick-up. Je m'occupe personnellement de l'entretien des presses. Le contrôle annuel est aussi simple que rapide. » Et Christel Jegu d'ajouter : « Le principe de rotation des balles totalement inédit sur le marché a pour effet de ne laisser aucun résidu de ficelle dans les champs, ce que mes clients apprécient énormément. »

Autre critère important pour l'entrepreneur : le rendement. En effet, les presses lui permettent d'atteindre des débits très élevés notamment grâce à la vitesse de rotation importante des courroies (2,7 m/s) : « Pour vous citer un exemple, l'un de mes conducteurs a réussi l'an passé à produire 500 balles en une journée grâce au système de liage très rapide qui lui a permis de minimiser les temps d'arrêt. »

Christel Jegu est convaincu de la simplicité des presses VARIANT qui peuvent ainsi être utilisées facilement par plusieurs conducteurs : « Ces avantages en termes d'utilisation, combinés à leur rendement élevé, me permettent de satisfaire pleinement mes clients. Ce n'est certainement pas un hasard si de nombreuses autres entreprises locales ont également opté pour des presses VARIANT CLAAS. »

Nous sommes là où vous êtes. CLAAS Service & Parts.



Vos attentes pour seule priorité.

Vous pouvez nous faire confiance. En cas de besoin, nous volons à votre secours, partout, immédiatement, même à toute heure du jour et de la nuit si nécessaire, pour apporter la solution dont votre machine et votre exploitation ont besoin.

100 % opérationnel.

Pour une fiabilité maximale, rien de tel que les pièces d'origine CLAAS ORIGINAL. Nos pièces de rechange sont des pièces de qualité sur mesure produites en grandes séries dans des installations ultramodernes et soumises à des contrôles qualité permanents.

Votre matériel est certes mis à rude épreuve, mais rien ne saurait entamer sa fiabilité, car notre métier consiste précisément à trouver des solutions pour que votre entreprise puisse mener à bien sa campagne de récolte. Valorisez votre machine en misant sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver la solution adaptée à votre machine.

Toujours à vos côtés.

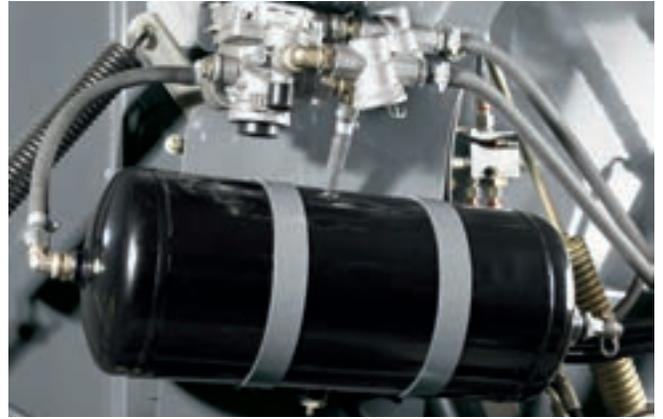
Grâce à la densité de notre réseau SAV, vous êtes en contact avec des interlocuteurs dédiés et facilement joignables, qu'ils soient vendeurs, conseillers ou techniciens après-vente.

Les partenaires SAV CLAAS comptent parmi les plus performants du marché de la machine agricole. Parfaitement formés, nos techniciens sont dotés des meilleurs outils spéciaux et de diagnostic pour vous venir en aide avec le professionnalisme requis. Chez CLAAS, la qualité du travail est une priorité absolue pour répondre totalement à vos attentes en termes de compétence et de fiabilité.

Départ : Hamm. Destination : les quatre coins du monde.

Notre magasin central de pièces de rechange a pour mission de livrer rapidement et avec une efficacité extrême toutes les pièces d'origine aux quatre coins de la planète. Il permet à votre partenaire CLAAS local de voler à votre secours et de remettre en service votre matériel sans attendre.





Sécurité garantie.

Pour effectuer de longs trajets sur route en toute sécurité, presser en pente avec des tracteurs de petite taille ou pour adapter la vitesse admissible de votre presse VARIANT à la capacité de votre tracteur, CLAAS offre deux systèmes de freinage en fonction de la réglementation du pays : pneumatique ou hydraulique.

Inclus dans tous les systèmes de freinage : le frein de stationnement, simple à utiliser.



Une grande pointure.

Pour préserver au mieux les sols même par temps humide et assurer un fonctionnement aussi régulier que possible, CLAAS vous propose trois montes pneumatiques imposantes.



15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/50-17 F+



Rapide dans les champs, mais aussi sur route.

La VARIANT peut atteindre une vitesse maximale de 50 km/h (selon réglementation du pays). L'essieu freiné en option assure, à vitesse élevée, une conduite sûre non seulement sur la route, mais aussi sur les terrains accidentés.

VARIANT		385 RC PRO 365 RC PRO	380 RC PRO 360 RC PRO	380 RF 360 RF
Attelage				
Régime prise de force	tr/min	1000	540 1000	540 1000
Puissance requise	kW ch	75 102	75 102	68 92
Entraînement principal et chaînes d'entraînement		Heavy Duty, 1 1/4"	Standard, 1"	Standard, 1"
Graissage centralisé des chaînes		●	●	●
Graissage centralisé		○	○	○
Attelage à boule		○	○	○
Raccords hydrauliques				
Distributeur simple effet pour relevage du pick-up		●	●	●
Distributeur double effet pour vérins de porte arrière		●	●	●
Distributeur double effet supplémentaire pour modèles avec fond de coupe PRO		●	●	●
Pick-up				
Largeur	m	2,10 2,35 (○)	2,10 2,35 (○)	2,10 2,35 (○)
Largeur de ramassage DIN	m	1,90 2,15 (○)	1,90 2,15 (○)	1,90 2,15 (○)
Guidage au sol par deux roues de jauge pivotantes		●	●	●
Tasseur d'andains à rouleau		●	○	○
Alimentation				
Alimentation forcée avec		ROTO CUT HD	ROTO CUT	ROTO FEED
Nombre de couteaux		14	14	–
Fond de coupe à abaissement hydraulique PRO		●	○	○
Chambre de pressage variable				
Courroies sans fin ultrarésistantes	nombre	4	4	4
Vitesse des courroies	m/s	3	2,7 ou 3	2,7 ou 3
Dispositif « cœur tendre » avec réglage de diamètre et de densité		●	●	●
Double entraînement des courroies		●	●	●
Capteur d'humidité		○	○	○
Dimensions de la chambre de pressage				
Largeur	m	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	0,90 – 1,80 0,90 – 1,55	0,90 – 1,80 0,90 – 1,55	0,90 – 1,80 0,90 – 1,55
Utilisation				
OPERATOR		–	●	●
CLAAS COMMUNICATOR II		●	○	○
Câble ISOBUS		○	○	○
Liage				
Liage filet avec démarrage automatique		●	●	●
Nombre de tours de filet variable		en continu	7 niveaux	7 niveaux
Double liage ficelle avec démarrage automatique		○	○	○
Nombre de tours de ficelle variable		en continu	10 niveaux	10 niveaux
Pneumatiques				
15.0/55 R 17		–	●	●
19.0/45 R 17		●	○	○
500/50 17 F+		○	○	○
Roues de jauge pivotantes 16/6.50-8 10 PR		●	●	●
Système de freinage hydraulique		○	○	○
Système de freinage hydraulique actif		○	○	○
Dimensions et poids				
Longueur avec rampe d'éjection	m	4,68	4,68	4,68
Largeur avec pneus 15.0/55 R 17	m	2,49	2,49	2,49
Largeur avec pneus 19.0/45 R 17	m	2,66	2,66	2,66
Largeur avec pneus 500/50 17 F+	m	2,67	2,67	2,67
Hauteur	m	2,99 – 3,03 2,79 – 2,83	2,99 – 3,03 2,79 – 2,83	2,79 – 2,83
Poids	kg	2845	2845	2845

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.





CLAAS FRANCE

Avenue du Parc Médicis

94832 FRESNES Cedex

tél 0146748181

fax 0146748183

www.claas.fr

611013050715 AN KP 0915 / CF 00 0246 476 9